環境比較的相応しい砥材は Al2O3 (アルミ系)の砥材である

証拠：http://www.scientific.net/AMR.325.693

アルミ系の砥材には様々の種類がある

MR<WA<64A<53 A<51A<SWA<32A

(Tough) <> Brittle

証拠: http://ci.nii.ac.jp/naid/110001371420

砥材を選択するには被削材の材質が一番影響している

被削材の硬さがセインレス鋼の硬さより小さいであればBrittleアルミ系の砥材を選択する

証拠: http://ci.nii.ac.jp/naid/10026798356